

Juillet 2015

APM Unoflex 100214

Description	
Numéro APM:	100214
Système:	colle à 1 composant / produit d'étanchéité
Couleur:	noir
Consistance:	solide / thixotrope
Corps solide:	100 % / exempt de solvant
Formation de peau:	15 minutes
Plage de température:	-40 °C / +90 °C, étanche jusqu'à 120 °C

Application / spécifications	
Collage de pièces en plastique et de métaux	
Étanchéification de joints dans la construction de véhicules ou d'appareils	
Étanchéification d'appareils et collage d'écrans	
Joints de grande élasticité	
Amortissement d'éléments vibrants	
Directive 2011/65/CE:	compatible RoHS
N° EG 1907/2006:	conforme au règlement REACH

Unoflex 100214 est une colle/un produit d'étanchéité MS Polymer flexible, extrêmement adhérente dont l'élasticité est permanente. Ce produit d'étanchéité est exempt de solvant et extrêmement résistant aux intempéries. Unoflex 100214 est typiquement utilisé pour coller des écrans dans les appareils ou pour étanchéifier les recouvrements. Un joint de colle typique est de 0.2 à 0.8 mm, mais peut atteindre plusieurs mm en raison de sa solidité. Le joint se choisit selon la taille des pièces à étanchéifier, de la plage de température d'utilisation et de la différence de dilatation thermique. Unoflex 100214 est souvent utilisée pour étanchéifier des pièces en plastique ou des écrans en verre dans le domaine de la construction mécanique ou les appareils électroniques. Ce produit d'étanchéité donne d'excellents résultats pour l'étanchéification de différents matériaux tels que verre, céramique, matière plastique et métaux.

Propriétés colle liquide	
Base chimique:	MS Polymer
Couleur:	noir
Consistance (25 °C):	solide
Densité (25°C):	1.45 g/cc
Retrait au durcissement:	< 3 %
Température de traitement:	+5 °C à +40 °C

Traitement préliminaire des surfaces / nettoyage

Les surfaces à coller doivent être sèches et exemptes de poussière, d'huile, d'agents séparateurs et autres impuretés. Le choix du type de traitement de surface dépend des exigences données (propreté, résistance, résistance au vieillissement). En particulier pour les surfaces métalliques, dans certains cas pour celles non métalliques, un traitement préliminaire mécanique

tel que le polissage ou le décapage au sable peut sensiblement améliorer la capacité d'adhérence. Le meilleur nettoyage des surfaces de verre est le nettoyage aqueux aux ultrasons à haute température. Les surfaces métalliques se nettoient avec des détergents aqueux ou des solvants propres. Pour ces matériaux comme en particulier les matières plastiques, le traitement préliminaire des surface avec du plasma a fait ses preuves. Le traitement au plasma sèche la surface et améliore la mouillabilité, ce qui représente un avantage pour l'adhérence de la colle. Avec les matières plastiques, la surface est également modifiée chimiquement, ce qui rend cette dernière collante quand le plastique ne se colle pas facilement. Les couches de fond ne peuvent pas remplacer un traitement préliminaire de la surface. L'adhérence comme la résistance au vieillissement peuvent cependant être sensiblement améliorées par l'utilisation de couches de fond.

Application

Unoflex 100214 ne possède qu'un composant, durcit à l'humidité et est donc facile d'utilisation. La température idéale de mise en œuvre se situe entre 10 et 30 °C, la viscosité se réduisant à haute température. Unoflex 100214 peut être utilisée si nécessaire entre +5 °C et +40 °C. Le temps de formation de peau dépend de la température et de l'humidité relative de l'air durant l'application. La colle est facile à extraire d'une cartouche avec un doseur pour être appliquée. Elle peut également l'être avec une spatule. Il est possible d'assurer une épaisseur homogène de la colle grâce à une géométrie déterminée de collage ou en plaçant des écarteurs tels que des fibres de verre ou un ruban adhésif double face.

Unoflex 100214 durcit à la température ambiante avec humidité de l'air. Les pièces doivent être jointes et fixées par des pinces ou des dispositifs pour les empêcher de se déplacer pendant le durcissement. Unoflex 100214 est compatible avec la peinture et peut en être immédiatement recouverte.

Propriétés d'une colle durcie

Couleur:	noir
Durcissement au bout de 24 h:	> 2 mm à 20 °C/50 % LF
Durcissement au bout de 48 h:	> 3 mm à 20 °C/50 % LF
Résistance thermique:	-40 °C / +90 °C
Shore A (25 °C):	45
Densité (25°C):	1.46 g/cc
Module d'élasticité:	1.0 N/mm ²
Résistance à la traction:	2.3 N/mm ²
Déformation permanente à la cassure:	470 %
Résistance chim.	eau, hydrocarbures aliphatiques
	bonne résistance aux intempéries

Nettoyage de la colle

Les résidus de colle non durcie sur les substrats et l'outillage de traitement peuvent être éliminés avec un solvant tel que l'alcool isopropylique ou de l'acétone. Les solvants organiques peuvent provoquer la destruction du composant ou la formation de fissures de tension. Pour cette raison, il doit être évité d'utiliser des solvants agressifs tels que l'acétone, la cétone et l'esther. Respecter les prescriptions de sécurité nécessaires pour manipuler les solvants inflammables.

La colle durcie ne peut être enlevée que mécaniquement.

Résistance au vieillissement de collages

La plage typique de température d'utilisation de Unoflex 100214 se situe entre -40 °C et +90 °C. Dans cette plage de température, les collages sont très résistants au vieillissement. La colle durcie fait montre d'une excellente résistance thermique, au vieillissement causé par l'humidité et aux solvants. Unoflex 100214 peut être exposée temporairement à des températures élevées après son durcissement. Aucune destruction du polymère n'a pu être constaté au cours d'essais de peinture à +180 °C pendant 20 minutes.

Conformité

Unoflex 100214 et tous ses composants satisfont aux exigences des directives RoHS et du règlement REACH. Toujours tenir compte de la fiche de sécurité pour manipuler la colle.

Mises en garde

Éviter tout contact avec la peau et les yeux. En cas de contact avec la peau, ne pas utiliser de solvant, mais bien laver avec de l'eau chaude et du savon puis sécher. La colle liquide irrite les yeux en cas de contact et peut être la cause de lésions irréversibles. Lire impérativement la fiche de sécurité avant toute application.

Stockage

La meilleure stabilité au stockage de la colle se situe entre 15 °C et 25 °C. La durée de conservation dans des cartouche de 300 cc est d'au moins 12 mois dans ces conditions. La durée de conservation dans des cartouches de 30 cc / 55 cc se réduit à au moins 6 mois en raison de la sensibilité à l'humidité. De plus faibles températures provoquent temporairement une plus grande viscosité.

Approvisionnement

La colle est disponible en cartouches standard de 10 cc, 30 cc et 55 cc ou en de plus grosses cartouches selon les besoins du client.

Élimination

La colle liquide doit être éliminée comme la résine synthétique ou les composants de laque en tant que déchets dangereux. Suivant les règlements légaux locaux, la colle durcie doit être éliminée en tant que déchets dangereux comme les thermodurcisseurs ou avec les déchets ménagers.

Les informations données dans cette fiche technique reposent sur des recherches minutieuses et sur notre expérience dans la pratique. Elles représentent des consignes informelles, de la même manière que nos conseils techniques d'application verbaux et écrits car nous ne pouvons en assumer la responsabilité en raison des nombreux traitements et applications possibles. APM Technica AG rejette toute autre garantie, condition et prescription expresse ou tacite, qu'elle soit de nature factuelle ou légale, y compris celle se référant à la qualité usuelle sur le marché, à l'aptitude pour une utilisation déterminée, à une qualité satisfaisante ou au respect des droits de protection de tiers. APM Technica décline dans le cadre autorisé par la loi toute responsabilité - que celle-ci soit liée à un contrat, à un quasi-contrat ou à un délit (négligence incluse) – pour tout dommage direct, indirect, spécial, consécutif, punitif, toute perte de revenus ou de profits, perte d'informations ou de données ou autres pertes financières résultant de la vente, de l'installation, de la maintenance, de l'utilisation, de la performance, d'une panne, d'une interruption de fonctionnement du produit ou liées à ces événements. Cette limitation de la responsabilité s'applique aussi dans le cas où il a été informé de la survenance possible de tels dommages. Les données et autres informations données sur la nature et l'aptitude de nos produits sont des conditions générales sans engagement et ne représentent en particulier pas d'assurance de propriétés déterminées. Nous recommandons de vérifier l'aptitude de nos produits à la spécificité de votre application par suffisamment de tests auxquels vous aurez vous-même procédé. L'utilisateur porte lui-même la responsabilité d'établir si les produits et les méthodes de travail mentionnés ici sont appropriés à l'usage qu'il souhaite en faire et de prendre les mesures de précaution appropriées en vue de protéger les biens et les personnes contre les dangers éventuels pouvant résulter de la manipulation et de l'utilisation de ces produits. Nos conditions générales de vente sont dans tous les cas applicables.